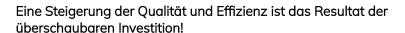


Maschinenfabrik stellt die Weichen für effizientes Lackieren

Eine in der Ostschweiz ansässige Maschinenfabrik hat den Lackierprozess mit einer neuen Lackier- und Trocknungsanlage modernisiert. Dabei erwies sich die Installation einer komplett integrierten Hängebahn als grosser Vorteil. Mit der Hängebahn wurden bisher aufwendige Arbeitsschritte vereinfacht oder gar eliminiert. Zudem können die Arbei-ten durch einen einzigen Mitarbeiter und nach ergonomischen Kriterien erfüllt werden.



Die Hängebahn verfügt über viele hilfreiche Merkmale und unterstützt den Anwender bei seinen täglichen Arbeiten mit der Lackieranlage.

- Von der Vorbereitung über das Lackieren bis zur Trocknung müssen die Werkstücke nicht umgestapelt werden.
- Die Tragkraft der Schiene beträgt 500 kg, so dass selbst schwerste Werkstücke von einer Person alleine bewegt werden können.
- Die Ösen der Transporthänger sind drehbar und rastend. Die Spritzrichtung erfolgt somit immer optimal gegen die Absaugwand, was eine hohe Oberflächenqualität gewährleistet.
- Die optimale Distanz zur Absaugwand wurde mit einer verschiebbaren Traverse realisiert.
- Dank einem durchdachten Layout können heute in den gleichen Räumlichkeiten wesentlich mehr Teile vorberei-tet, bearbeitet und getrocknet werden.







