

AUTOMOBILE

OMIA.FR

FABRICATION FRANCAISE

LUXIA 700 S



CABINE DE
PEINTURE VL, VUL



DESIGN - TECHNOLOGIES - INNOVATION

LUXIA 700 S

CABINE DE PEINTURE VL, VUL

Conçue et pensée pour vos
ateliers de carrosserie



Modèle présenté avec éclairage bas de caisse (optionnel).



Une conception **MODERNE** et **NOVATRICE**



Eclairage haute résolution IRC 85% - tubes lumière du jour dans caisson étanche IP 54 avec ballasts électroniques.
Consommation électrique réduite de 25%.
Restitution 1400 lux pour 45 tubes.
Allumage instantané.
Option dalles LED.



Panneau d'enceinte calorifugé Concept ISOLPAX : doublé laine de roche.



Panoplie gaz de sécurité et de contrôle intégrée et carénée. Conforme norme EN 746-2.



Process veine d'air gaz avec rampe de combustion à flamme directe. Pilotage du débit contrôlé par vanne motorisée. Rendement 100%.

Cadres filtres basculants avec auto maintien.

Gaine de distribution avec soufflets anti-vibratoires munie de déflecteurs aérauliques multi-directionnels.

Compartiment pré-filtration par poches alvéolaires.



Porte principale avec double vitrage et verre SECURIT.

Ossature charpente enceinte rigide renforcée.

Groupes de soufflage et d'extraction (ATEX Zone 2) à haut rendement. Gestion par démarreurs progressifs. Moteurs IE3 haute efficacité.



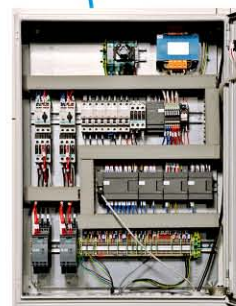
Plancher aspirant galvanisé. Section optimale avec répartiteurs de flux intégrés et filtration à haute capacité de rétention.



Ouverture ergonomique par Push-Pad.



Unité de pilotage avec écran tactile intuitif.



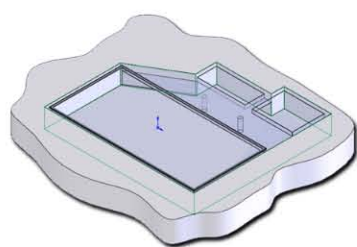
Armoire de puissance avec automate programmable.



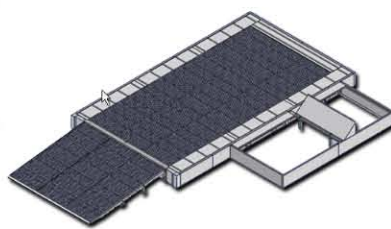
Volets de recyclage automatisés dédiés à la phase étuvage.



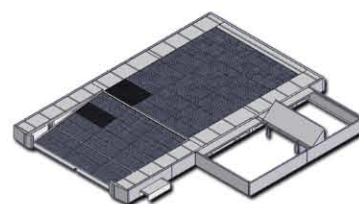
DESCRIPTIF	STANDARD	OPTIONS
Dimensions	L = 7 m l = 4 m H = 2,80 m	H = 3,36 m
Ventilation & puissance	Ventilation verticale Débit de soufflage = 34 000 m ³ /h Débit d'extraction = 34 000 m ³ /h Moteurs soufflage et extraction = 2 x 7,5 kW	
Implantation	Génie-civil	Soubassement métallique avec rampe d'accès fixe extérieure ou rampe mobile pneumatique intérieure.
Configuration machinerie	Droite / gauche	Arrière / aérienne
Enceinte	Panneaux prélaqués blancs doublés calorifugés Laine de roche haute densité	
Eclairage	Horizontal haut incliné à 30° 8 blocs avec 3 tubes de 36 W	Bas de caisse ou éclairage d'angle Dalles LED 75W
Porte principale	Porte 2 battants avec vitrages panoramiques	3 vantaux avec vitrages panoramiques
Caillebotis	Galvanisés - 18 m ² Charge 600 kg/roue	Plancher renforcé VUL Charge 1 000 kg/roue
Chauffage	Combustion directe par brûleur gaz veine d'air 300 kW	
Commande	Gestion par automate doté d'un écran tactile 9" intuitif	
Process	Energéco Energia Report	Pack ECO (variation de débit) Hygro control



Génie-civil



Rampe fixe



Rampe mobile

Des innovations **HAUTE-TECHNOLOGIE**



PROCESS



Phase "matage" inter-couches par recyclage de l'air en circuit fermé.
Température réglable.

Gain de temps : 22%
Coût de fonctionnement : -34%
Productivité : + 1 véhicule/jour



Unité de commande avec écran tactile 9" intuitif et convivial. Gestion centralisée par automate, automatisation des fonctions, icônes de navigation, paramétrages personnalisables.

Ergonomie



La garantie d'une pression régulière en cabine assurée par 5 capteurs numériques qui analysent en continu le colmatage des 3 niveaux de filtration et la pression en cabine.

Sécurité



Indication sur l'écran tactile du coût des énergies par réparation.

Maîtrise des coûts énergétiques



Choix de matériaux et composants recyclables à plus de 90%, réduction des émissions de gaz à effet de serre liée au Process économiseur d'énergies ENERGECO.

Eco responsable



Ouïes d'optimisation et d'orientation directionnelle des flux d'air entrants et sortants.

Réduction des intensités moteur
Booster de débit d'air



Traitement acoustique global assurant un confort à l'opérateur peintre avec moins de 75 dB(A) en cabine.

Confort de l'opérateur



Concept novateur de panneaux à emboîtement autocentrés constitués d'un doublage calorifugeage, laine de roche rigide haute densité - encollés en 40 mm.

Gains énergétiques



Gestion automatique de la ventilation selon phases opérationnelles. Variateurs de vitesse sur moteur.

Economies d'énergie
(Option)



Gestion de l'humidité en cabine : indication permanente du niveau d'humidité relative en cabine sur l'écran tactile. Asservissement automatique du brûleur.

Maîtrise coûts énergétiques *(Option)*

Concept de carrosserie - autres équipements

Cabine de peinture VL
et VUL **LUXIA 700 S**

Laboratoire de
peinture **BOX LAB**

Aire de préparation simple ou
double postes (option compensée)



Concept de
ponçage

Cabine de peinture **PL**
(Poids Lourds)

Cellule de réparations
rapides **FULL REPAIR**

Portique de
séchage IR

Tables élévatrices
prise sous roue, sous
coque ou mixte "DUO"



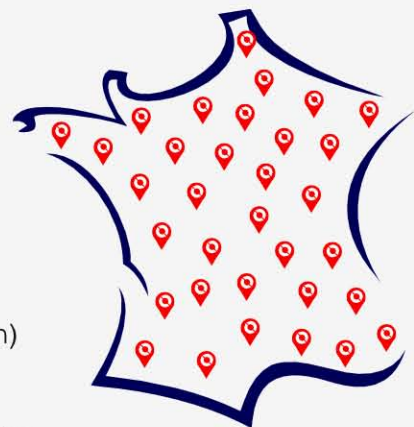
SERVICE APRES-VENTE



40 Techniciens spécialisés
en région

HOT-LINE France
0 811 656 659

- Dépannages et assistance technique par HOT-LINE (France et international)
- Mises en service (neuf et occasion)
- Contrats de maintenance
- Fournitures pièces détachées
- Approvisionnements consommables



OMiA

DESIGN - TECHNOLOGIES - INNOVATION

ZI N°3, 66 avenue Maryse Bastié,
16340 L'ISLE D'ESPAGNAC, France
+33 (0)5 45 20 50 42 // omia@omia.fr // www.omia.fr