

Maschinenfabrik stellt die Weichen für effizientes Lackieren



Eine in der Ostschweiz ansässige Maschinenfabrik hat den Lackierprozess mit einer neuen Lackier- und Trocknungsanlage modernisiert. Dabei erwies sich die Installation einer komplett integrierten Hängebahn als grosser Vorteil. Mit der Hängebahn wurden bisher aufwendige Arbeitsschritte vereinfacht oder gar eliminiert. Zudem können die Arbeiten durch einen einzigen Mitarbeiter und nach ergonomischen Kriterien erfüllt werden.

Eine Steigerung der Qualität und Effizienz ist das Resultat der überschaubaren Investition!

Die Hängebahn verfügt über viele hilfreiche Merkmale und unterstützt den Anwender bei seinen täglichen Arbeiten mit der Lackieranlage.

- Von der Vorbereitung über das Lackieren bis zur Trocknung müssen die Werkstücke nicht umgestapelt werden.
- Die Tragkraft der Schiene beträgt 500 kg, so dass selbst schwerste Werkstücke von einer Person alleine bewegt werden können.
- Die Ösen der Transporthänger sind drehbar und rastend. Die Spritzrichtung erfolgt somit immer optimal gegen die Absaugwand, was eine hohe Oberflächenqualität gewährleistet.
- Die optimale Distanz zur Absaugwand wurde mit einer verschiebbaren Traverse realisiert.
- Dank einem durchdachten Layout können heute in den gleichen Räumlichkeiten wesentlich mehr Teile vorbereitet, bearbeitet und getrocknet werden.

